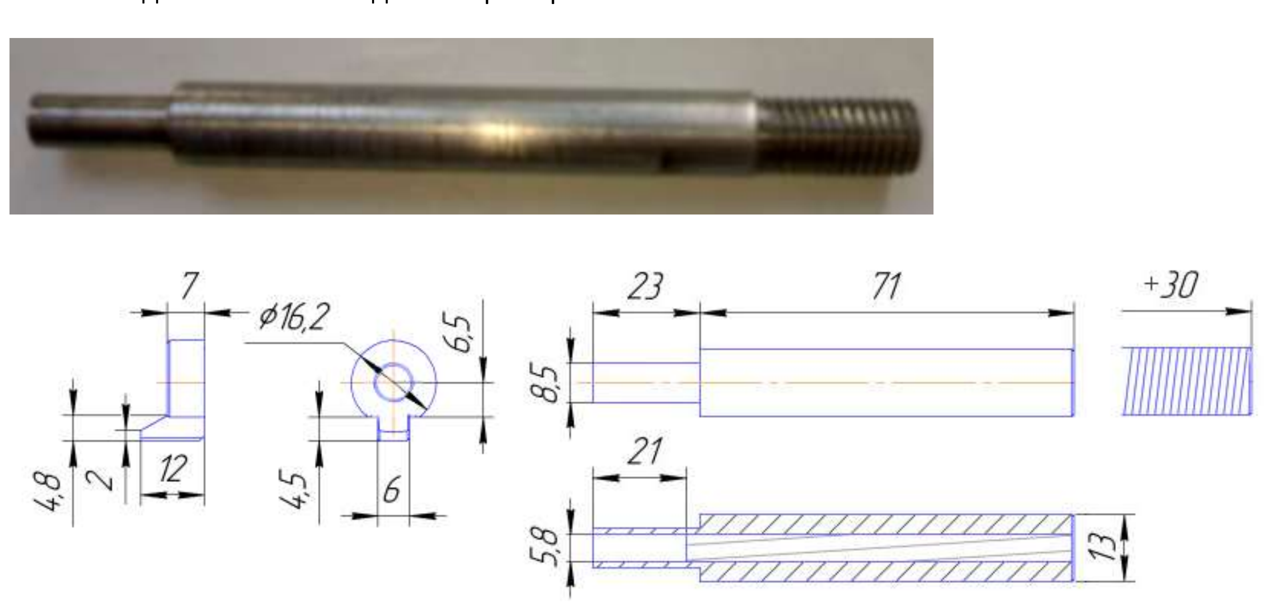
Танцуем от печки: выбор донора. Еще на раннем этапе (до того, как столкнулся с кое-какими трудностями) отдавал себе отчет, что затвор у пистолетика должен быть полегче. По информации этого сайта: http://www.izhguns.ru/gdssearch, подойдут классический МР-654К и МР-654К-20. Проще говоря, затвор должен быть литой (а не фрезерованный), без прорези под выбрасыватель.

Изначально проект был амбициозен: забомбить шелезяку так, чтобы сохранить изначальные пневматические функции (ну, это-то удалось) при минимуме внешних и внутренних изменений (это удалось не слишком) и без походов по токарям да сварщикам. Но обо все по порядку.

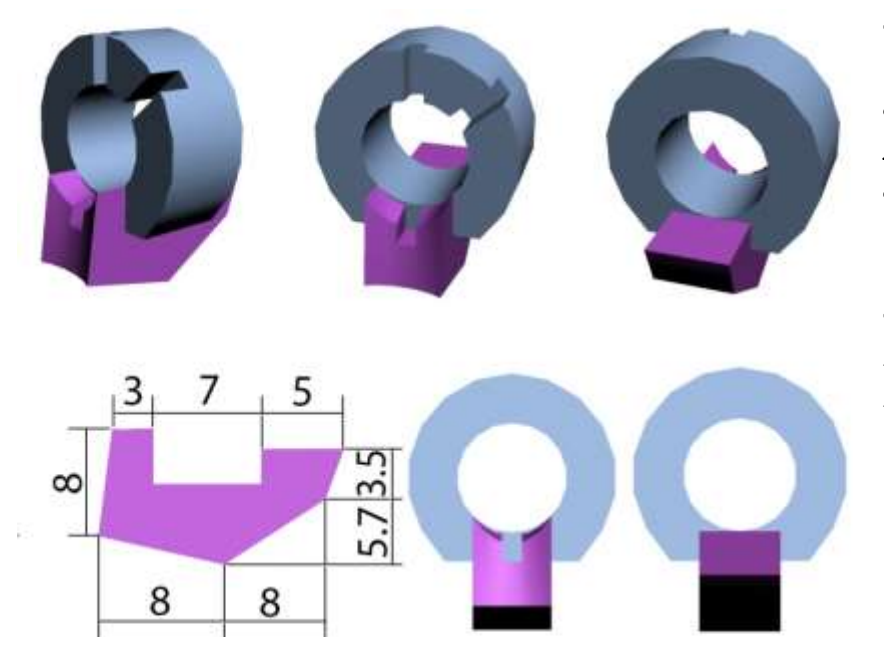
Ствол. Отверстие в серьге эМэРки 8,5 мм в диаметре. За вычетом (примерно) 5,8 мм на патронник, получаем толщину стенки ствола в этом районе 1,35 мм. Как показывает практика – более чем достаточно. Выглядит это примерно так:



Для верности перемерьте у себя диаметр внутреннего отверстия серьги и делайте стволик не по чертежу, а по результатам измерений, ибо у меня 8,5 имеет легкий намек на люфт. Ствол был взят от китайской пневмы 5,5 внешним диаметром 17 мм. Без токарных работ обойтись не вышло, планировал аки Сизиф зажать заготовку в патрон дрели и набором напильников вывести нужный диаметр… ан имеющаяся дрель распахивается в обрез на 13. Пробовал оформить таким образом хотя бы посадочное место – да, возможно, но при наличии токаря глупо.

Муфта с горкой подачи. Наверное, грамотней её делать цельной деталью, но мне на коленке сподручней было выпилить их по-отдельности. Исключительно заполнения пустот ради горка обрела такую вот полигональную форму:





С точки зрения технологии: вставляем железяку в паз стойки серьги так, чтобы она легла на шахту пружины спусковой скобы, и подгоняем переднюю часть под вырез в серьге. Остальные размеры задаются муфтой и наклоном шахты магазина.

В муфте сделаны пропилы под зуб выбрасывателя и верхний гребень личинки (о её конструкции ниже). В горке так же имеется пропил для подающего выступа личинки. В нижней части патронника абразивной цилиндрической насадкой снята фаска, продолжающая горку. Снята без фанатизма, есть там уступчик, никак не влияющий на подачу. Усе заполировано.

Может быть, стоило заказать токарю мелкорезьбовое соединение по типу эмэрошного, но доверие к этому племени у меня основательно подорвано, так что соединил горку, муфту и ствол потайным винтом М3. Под углом, завинчиваем через полость для спускового крючка.

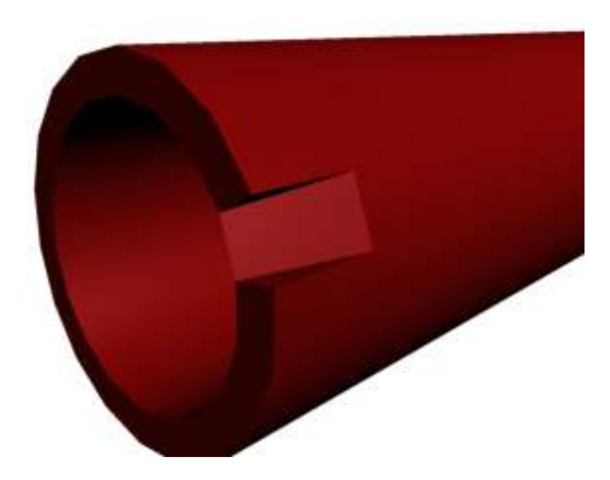


Не самое изящное решение, признаю, но пока держит. В крайнем случае, можно дополнительно заштифтовать ствол в передней части стойки серьги. Еще одна мысля - сделать стволик с опорной пяткой (перекроет увеличенное окно выброса заодно), от так вот:



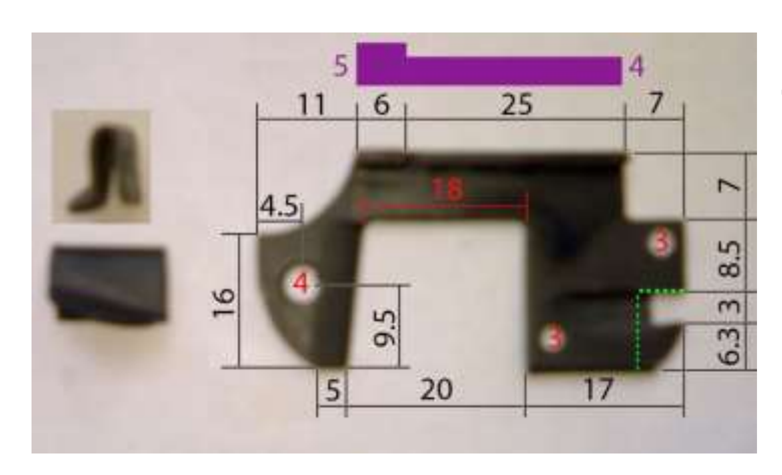
Патронник сначала рассверливал до 5,6, потом до 5,8, после шлифовал шкуркой-нулевкой, намотанной на сверло.

Ключевой момент: пропил под выбрасыватель не должен нарушать профиль патронника.



То есть, практика показывает, что и с корявым пропилом автоматика работать будет, но лучше не давать гильзам ни малейшего шанса на подутие.

Отражатель . Сделан из 1,5-мм листового металла. Имитация 33 – из миллиметрового.



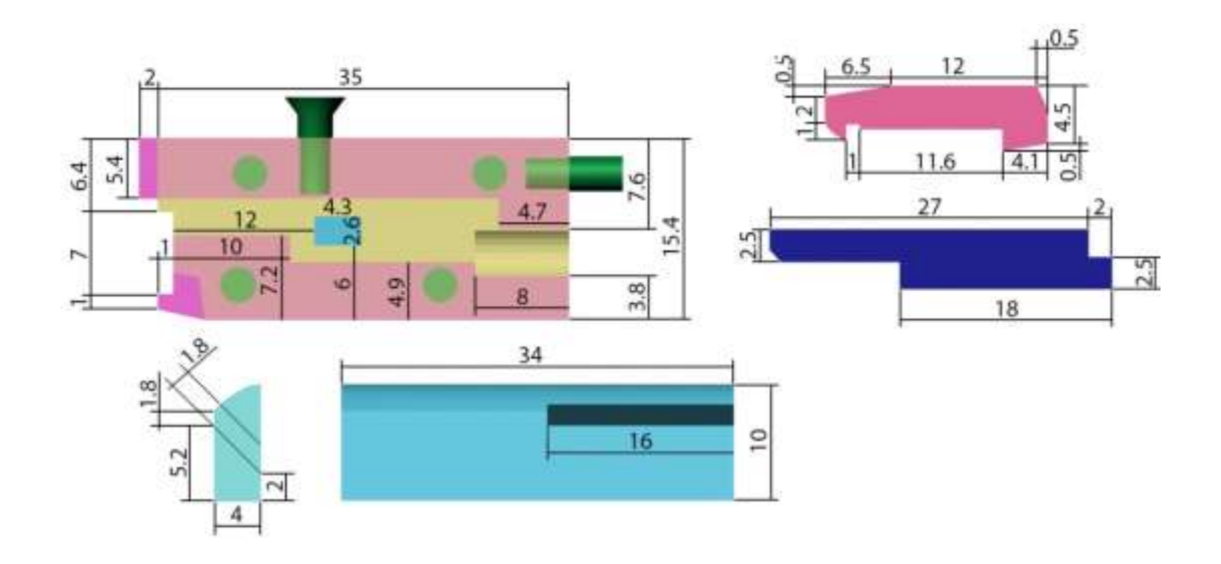
Пимпочку задержки сами выпилите, чай не маленькие. Главное, чтобы на ее внутренней части было высверлено отверстие под фиксирующий винт.

Обведенная часть, по сути, атавизм, ее можно не делать. Просто сначала не хотел сверлить рамку пистолета в районе горки, а пытался добиться плотной посадки отражателя с помощью S-образного имитатора 33 и прямоугольного пропила, охватывающего основание стойки серьги. Но тогда невозможно поставить шептало – процесс требует, чтобы отражатель имел люфт. Кстати, продолжает пропил полумиллиметровой глубины желобок (нужен он для плотного прилегания тела отражателя к рамке). Можно не делать желобок, а спилить соответствующий излишек металла на рамке. И33 садится на винт изнутри шахты магазина. Как можно догадаться, нижнее отверстие в отражателе – с резьбой М3. Круглошляпочный винт магазину не мешает, если что. Верхнее 3-мм отверстие сместите влево на 3-4 мм относительно изображенного, чтобы не слишком ослаблять стойку серьги. С 4-мм отверстия под ось шептала снята фаска 6-мм сверлом на глубину 0,5 мм. Задняя нога отражателя имеет скос, без него магазин не вставить. Дугообразная поверхность несколько круче, чем у родной 33, потому что пружина шептала великовата в диаметре и мешает магазину, а при более крутой дуге подтягивается вверх-назад и, соответственно, перестает мешать.

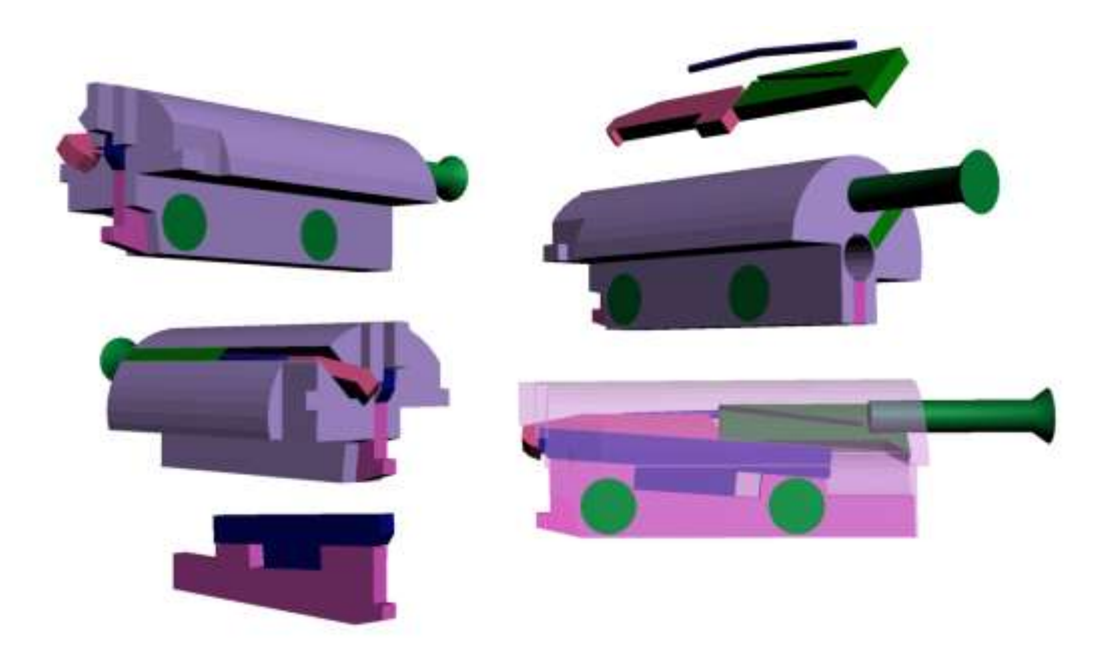
Личинка. Хотел посадить ее на ласточкин хвост, сделанный по пазу затвора (тот, что тянется с внутренней стороны под всем антибликом), но подлезть туда дремелем с обычным отрезным диском невозможно, а круг большого диаметра давал такие вибрации, что от этой идеи пришлось отказаться. Позже выяснилось, что износилась медная державка. Так или иначе, личинку я

закрепил 3-мм винтом сверху (шляпка диаметром с дорожку антиблика и не выступает над ее поверхностью) и шпилькой сзади. (Повыше ударника в попке затвора просверлено 3-мм отверстие, заглушенное снаружи обрезком винта, и изнутри затвора в это отверстие входит «хвост» личинки).





Надеюсь, понятно, что размеры даны лишь для общего представления и копировать их до десяток вовсе не обязательно. Личинка набрана из трех 1,5-мм пластин, пластина выбрасывателя – 4-миллиметровая. На рисунке, кстати, не показан пропил под пружину выбрасывателя (Г-образная фиолетовая загогулина), глубина его равна диаметру пружины. Делается ножовкой. Пружина фиксируется шляпкой того же винта, что прижимает 4-мм пластину к пачке 3-миллиметровых. Координаты отверстий тоже не приводил, ибо не суть важно. Упомяну лишь, что правый нижний винт у меня М2,5, остальные – М3. Ударник и выбрасыватель изготовлены из надфиля, ударнику придана бочкообразная в сечении форма (вдруг да поможет от загрязнения). 2-мм попка ударника – мера вынужденная, в крайнем переднем положении родной ударник (от пневматики) несколько возвышается над плоскостью затвора, иначе при пиленом курке имеем недонакол. Заменив курок красным, срезав шляпку на пневмоударнике , можно добиться уверенного накола, плюс курок не стопорит затвор зубьями. Лыжа в передней нижней части сделана наклонной и скругленной, потому что немилосердно драла пулю следующего за подаваемым патрона. Верхний 2-мм гребень ограждает патрончик от прыжка и перекоса. Пропил под выбрасыватель делал ножовкой, выводил надфилем с одной рабочей стороной (вторую сточил на наждаке). В ходе работ додумался до другого способа фиксации личинки, да и саму личинку можно изготовить (в домашних условиях) технологичнее на основе кругляка:



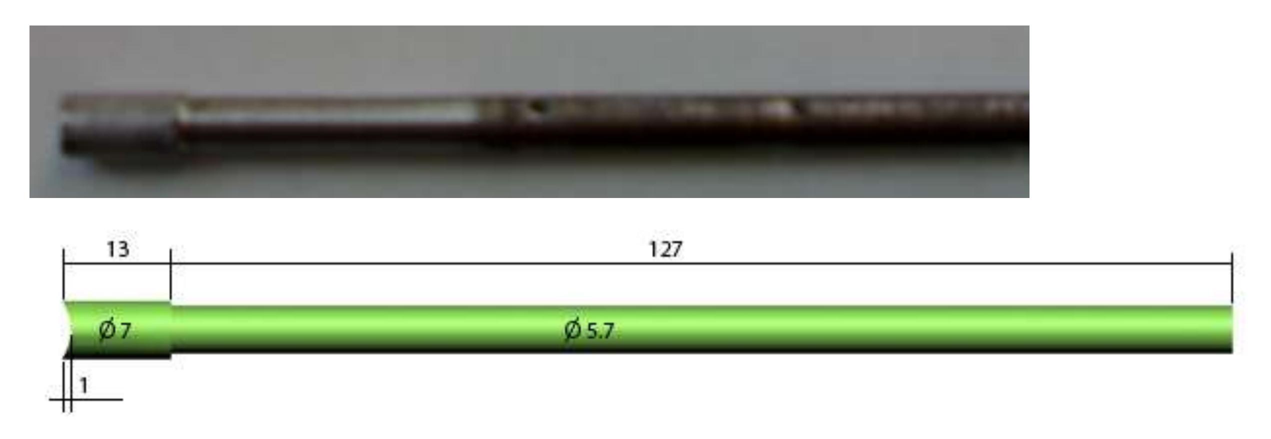
Магазин. От Марголина. Бывают всякие, но мне попались такие, как пара посредине.



Пришлось, естественно, переделывать. Разбираем магазин. Берем штангенциркуль, раскрываем на 105 мм, упираясь в нижний срез ставим на передней поверхности рысочку. Она получится чуть ниже полукруглого выреза под патрон. Наша задача повторить этот вырез, опустив его до уровня рысочки. Короче, губки магазина должны стать параллельны рамке.

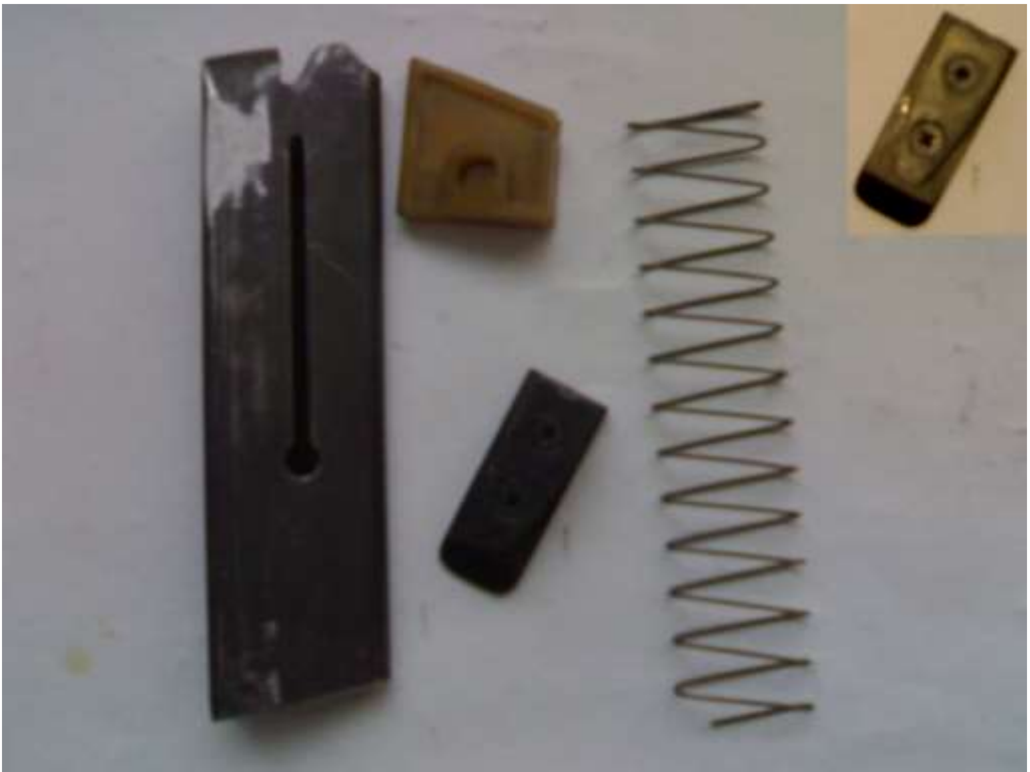


Для этого я лепил приспособу такого вот нехитрого вида:



Зажимаем эту штуку в тисках. Надеваем подготовленный магазин таким образом, чтобы рога упирались в заднюю поверхность губок, а 5,7-мм тело легло на новодельный вырез в передней стенке. Хреначим молотком. Лишнее срезаем дремелем. Ушки выводим с оглядкой на девственный магазин .

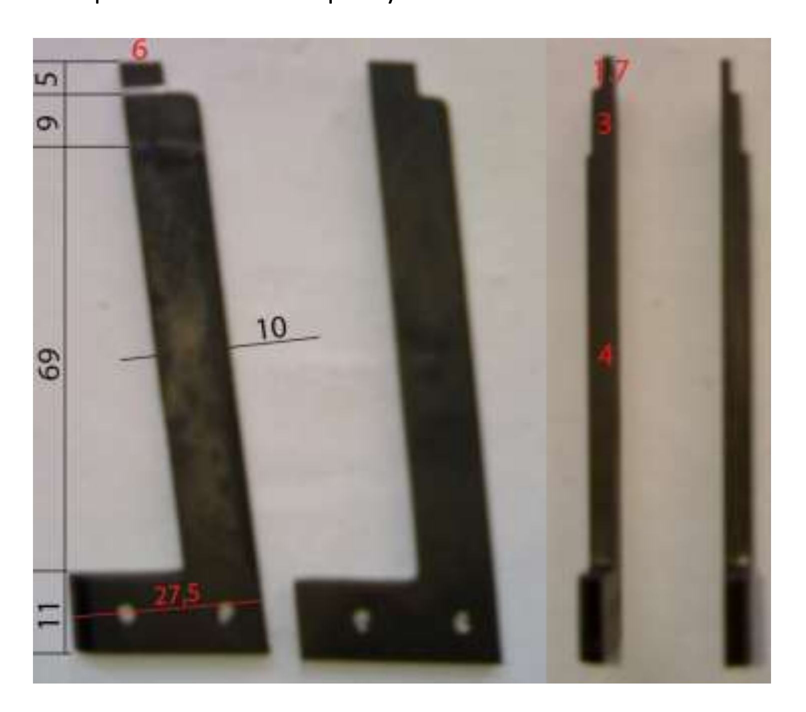




Подаватель выводим в плоскость и больше ничего с ним не делаем. Родную пятку выкидываем – даже переточенная на новый угол (речь о пластмассовой) она допускает вертикальный шат магазина. Так что я набирал её из трех 4-мм алюминиевых пластин. Нижняя прямоугольная – основа, две верхние фигурные (по профилю магазина) нужны дабы было в чем отверстие просверлить для запирающей шпильки. Потертость на правой стороне магазина неспроста – придется убрать надфилем около полумиллиметра металла, чтобы спусковая тяга не клинила. У пружины срезано три витка. При этом входит 11 патронов (заряжаю по 10).

Шахта магазина. По передней поверхности шахты круглым напильником и надфилями выводим полукруглый паз, иначе марголинский магазин просто не войдёт. Глубина паза – до пружины спусковой скобы. В моем случае пришлось выравнивать и заднюю стенку (стояла косо), теперь имею дополнительный механизм безопасности: при взведенном курке магазин вытаскивается очень туго. В верхней части рамки слегка растачиваем зубы-полочки. В принципе, уже этого

достаточно, чтобы магазин не болтался. Но оставлять дырки по его бокам, на мой взгляд, не кошерно. Так что мастырим уплотнительные вставки.



Мне хотелось, чтобы вставки не имели люфта в верхней части, потому крепежные отверстия в них высверлены под легким углом, а верхняя ступенька призвана ограничивать «выпучивание». Но, думаю, с той же задачей справятся и щечки. Вторая сверху ступенька нужна под выступы на самой рукоятке.





ПэБээСина. Как обычно, порылся в своем хламье – нашел алюминиевый велосипедный насос, диаметром 35 мм. Обрезал до длины 150 мм (с соткой смотрится не солидно ☺), в родной крышке имеющееся отверстие рассверлил, нарезал метчиком резьбу. Переднюю крышку сделал из двух шайб подходящего диаметра, их фиксируют три шпильки М3. Войлок да резина наше всё. К сожалению, не нашел каучука или чего схожего – резина жестковата и ее рвет.



От такой вот коленно-локтевой способ поизгаляться над старой доброй эМэРкой. ☺